



RAPORT DE EVALUARE AL COMISIEI DE ABILITARE

Din data de: 11.06.2021

Numele și prenumele candidatului: Șef lucr.dr.ing. Zaharia Sebastian - Marian

Titlul tezei de abilitare: Cercetări privind fiabilitatea, testarea accelerată și fabricarea aditivă a produselor industriale

Domeniul de studii universitare de doctorat: Inginerie industrială

Denumirea Instituției Organizatoare de Studii Universitare de Doctorat (IOSUD) unde a avut loc ședința publică de susținere a tezei de abilitare: **Universitatea Transilvania din Braşov**

Punctele tari ale tezei de abilitare:

Claritatea direcției de cercetare care este competitivă și de mare actualitate.

Număr relativ mare de articole publicate în jurnale cu factor de impact, în calitate de autor principal, inclusiv în jurnale din zonele Q1 și Q2.

Coordonarea eficientă a echipelor de studenți / masteranzi, în derularea proiectelor de cercetare.

Punctele slabe ale tezei de abilitare:

Promovarea lentă a aplicării rezultatelor în mediul industrial.

Se recomandă intensificarea colaborării cu companiile industriale.

Întrebările formulate de comisie și răspunsurile candidatului / Observațiile comisiei / Rezultatul votului:

1. Există dezavantaje ale metodei testării accelerate față de celelalte metode?

Răspuns: Pot exista erori de eșantionare, însă testele accelerate furnizează informații importante privind indicatorii de fiabilitate ai produselor industriale.

2. În ce măsură s-a dezvoltat modelul teoretic folosit?

Răspuns: Modelele de testare accelerate sunt disponibile pe piață, integrate în sisteme software dedicate.

3. Metoda testării accelerate se utilizează de către companii industriale?

Răspuns: Există companii industriale care utilizează aceste tehnici de testare accelerată.

4. Care este punctul de plecare pentru fabricarea structurilor sandwich prin procedee aditive?

Răspuns: În ingineria industrială sunt utilizate astfel de structuri obținute prin procedee convenționale de fabricație, pentru anumite produse, deci punctul de plecare îl reprezintă o necesitate identificată în industrie.

5. Care va fi tema pentru prima teză de doctorat coordonată?

Răspuns: Extinderea cercetărilor asupra unor produse industriale fabricate prin procedee aditive și supuse testării în regim accelerat.

6. Când va fi posibilă folosirea produselor obținute prin printare 3D în industria aeronautică?

Răspuns: Deja sunt utilizate componente din materiale metalice, obținute prin procedee de fabricație aditive.

CONCLUZIA COMISIEI DE ABILITARE:

În urma analizei activității științifice și profesionale a candidatului Șef lucr.dr.ing. Zaharia Sebastian – Marian, comisia a constatat că acesta îndeplinește toate condițiile necesare în vederea obținerii atestatului de abilitare pentru conducere de doctorat.

Comisia a hotărât, cu unanimitate de voturi, acceptarea tezei de abilitare în vederea obținerii atestatului de abilitare în domeniul Inginerie industrială.

COMISIA DE ABILITARE

Nume și prenume

Semnătura

Profesor dr.ing. Cătălin FETECĂU
Universitatea "Dunărea de Jos" din Galați



Profesor dr.ing. Nicolae BÂLC
Universitatea Tehnică din Cluj-Napoca

Profesor dr.ing. Gheorghe OANCEA
Universitatea Transilvania din Brașov

PROCES VERBAL

Încheiat cu ocazia susținerii publice a tezei de abilitare **elaborată de Șef lucr.dr.ing. Sebastian – Marian ZAHARIA, în vederea obținerii atestatului de abilitare, în domeniul Inginerie industrială**

Președintele deschide ședința, anunță scopul și prezintă comisia de specialiști, formată din:

SPECIALIST: Prof.dr.ing. Cătălin FETECĂU
 SPECIALIST: Prof.dr.ing. Nicolae BĂLC
 SPECIALIST: Prof.dr.ing. Gheorghe OANCEA

Se dă cuvântul domnului Sebastian – Marian ZAHARIA, care prezintă sinteza tezei de abilitare.

Se dă cuvântul, în continuare, specialiștilor din componența comisiei de specialitate pentru evaluarea tezei de abilitare.

Se consemnează întrebările formulate de membrii comisiei de specialitate și de publicul participant, precum și răspunsurile candidatului:

1. Există dezavantaje ale metodei testării accelerate față de celelalte metode?

Răspuns: Pot exista erori de eșantionare, însă testele accelerate furnizează informații importante privind indicatorii de fiabilitate ai produselor industriale.

2. În ce măsură s-a dezvoltat modelul teoretic folosit?

Răspuns: Modelele de testare accelerate sunt disponibile pe piață, integrate în sisteme software dedicate.

3. Metoda testării accelerate se utilizează de către companii industriale?

Răspuns: Există companii industriale care utilizează aceste tehnici de testare accelerată.

4. Care este punctul de plecare pentru fabricarea structurilor sandwich prin procedee aditive?

Răspuns: În ingineria industrială sunt utilizate astfel de structuri obținute prin procedee convenționale de fabricație, pentru anumite produse, deci punctul de plecare îl reprezintă o necesitate identificată în industrie.

5. Care va fi tema pentru prima teză de doctorat coordonată?

Răspuns: Extinderea cercetărilor asupra unor produse industriale fabricate prin procedee aditive și supuse testării în regim accelerat.

6. Când va fi posibilă folosirea produselor obținute prin printare 3D în industria aeronautică?

Răspuns: Deja sunt utilizate componente din materiale metalice, obținute prin procedee de fabricație aditive.

În final, după deliberări, președintele de comisie prezintă rezultatul propus de comisia de specialitate.

În încheierea ședinței, se dă cuvântul candidatului.

Președinte,
 Prof.dr.ing. Ramona CLINCIU

Secretar,
 Conf.dr.ing. Cristina GĂVRUȘ