



ADMITERE DOCTORAT

Sesiunea Septembrie 2023

Domeniul de doctorat: Inginerie industrială

Conducător de doctorat: prof.dr.ing. Gheorghe OANCEA

TEME (TEMATICĂ) PENTRU CONCURS

TEMA 1: Noi abordări la frezarea metalelor

Conținut / Principalele aspecte abordate

Simularea procesului de aşchierie la frezare metalelor

Determinarea uzurii sculelor la procedeul de frezare

Cercetări privind utilizarea curentului electric de aşchierie la frezarea metalelor

Bibliografie recomandată:

1. Daicu, R.; Oancea, G. Methodology for Measuring the Cutting Inserts Wear. Symmetry 2022, 14, 469. <https://doi.org/10.3390/sym14030469>
2. Medison, V.V. Influence of thermoelectric current on the tool life in cutting titanium alloys. Russ. Eng. Res. 2014, 34, 235–238
3. Tanaka, R., Lin, Y., Hosokawa, A., Ueda, T., Yamada, K., Influence of Additional Electrical Current on Machinability of BN Free-Machining Steel in Turning. Journal of Advanced Mechanical Design, Systems and Manufacturing, Vol. 3, No. 2, 2009, p. 171–178
4. Murata, M., Kurokawa, S., Ohnishi, O., In-process tool flank wear detection by using changes in the tool-work electrical contact resistance. Journal of the Chinese Society of Mechanical Engineers, Transactions of the Chinese Institute of Engineers, Series C/Chung-Kuo Chi Hsueh Kung Ch'eng Hsuebo Pao, 79 (803), 2013, p. 2546-2557
5. Ditu, V., Bazele aşchieriei metalelor. Teorie și aplicații. Editura MatrixRom, București, 2008

Conducător de doctorat,

prof.dr.ing. Gheorghe OANCEA

Semnătură

Coordonatorul domeniului de doctorat,

prof.dr.ing. Gheorghe OANCEA

Semnătură